



DESCRIPTION

FILTEK est un profilé de polyéthylène circulaire, expansif, à cellules fermées, pour délimiter la profondeur des joints ou fissure à colmater avec des matériaux souples.

DOMAINES D'APPLICATION

FILTEK est utilisé pour limiter la profondeur des jointures et/ou fissures qui doivent être, ultérieurement, remplies avec des mastics types **POLITEK**.

Sur les jointures des plates formes industrielles, dans certain cas, nous conseillons l'application du primaire époxyde **EPOTEK PRIMER**, afin de renforcer les bords du joint, et d'améliorer l'adhésion du mastic.

AVANTAGE

L'emploi de **FILTEK** permet d'appliquer la juste quantité nécessaire du mastic. Etant un profilé à cellules fermées, sa surface extérieure n'absorbe ni les produits scellant, ni d'éventuelles infiltrations d'eau.

Il est produit dans différents diamètres pour s'adapter à tous les joints du domaine de la construction.

APPLICATION

FILTEK est installé à l'intérieure du joint, ou de la fissure, à la profondeur adéquate.

Le diamètre du profilé doit être légèrement supérieur à la largeur du joint pour garantir une tenue parfaite (voir tableau 1).

Au moment de l'application, les parois doivent être parfaitement sèches et propres.

Il faudrait donc, éliminer toutes traces d'huile, de poussière, de partie friable, etc.

CONDITIONNEMENT

FILTEK est conditionné dans des boîtes d'emballage en carton, qui lui permet d'être déroulé sans ouvrir l'emballage.

Dans le tableau ci-dessous, sont indiqués les métrages contenus dans chaque boîte.

Tableau 1

Diamètres disponibles		
Diamètre (mm)	Largeur du joint (mm)	Rouleau (m)
6	4-5	1500
10	6-8	600
15	10-12	250
20	13-16	150
25	17-20	100
30	21-25	80
40	26-34	240 (120 morceaux de 2 m)
50	35-40	100 (50 morceaux de 2 m)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

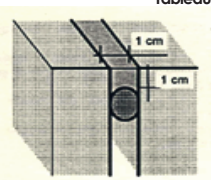
Tableau 2

Matériau	Polyéthylène expansif, à cellules fermées
Densité	20 à 30kg/m ³
Perméabilité à la vapeur d'eau	0,2g/m ² /24 h
Absorption d'eau en poids (24heures)	1%
Résistance à la température	-70°C à +90°C
Résistance à l'écrasement	8% avec une charge de 10 kg à 23°C
Résistance à la vieillisse	Aucune dégradation après 10 cycles de choc thermique (-70 ÷ +85 °C)

VARIATION DE LA PROFONDEUR EN FONCTION DE LA LARGEUR DU JOINT

Tableau 3

Largeur du joint	Profondeur à respecter
1 cm	1 cm
1,5 cm	1 cm
2 cm	1 cm
3 cm	1,5 cm
4 cm	2 cm



Siège & Usine :

B.P. 203 Zone Industrielle de Sidi-Bel-Abbès
Tél. : + 213 (0) 48 70 34 63
Fax : + 213 (0) 48 70 34 62
E-mail : info@teknachem.com
WWW.TEKNA-CHEM.COM

Antenne d'Alger :

Rue de la Soummam lot N° 06 Z.I. Oued Smar Alger
Tél./Fax : + 213 (0) 23 92 05 62

Antenne de Sétif :

Zone d'Activité Artisanale 6^{ème} Tranche - Sétif
Tél. : + 213 (0) 36 93 90 10 - Fax : + 213 (0) 36 93 90 60

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans ses propres conditions d'emploi ou à faire appel à l'assistance technique de la société. Par conséquent la **TEKNA-CHEM ALGERIE SARL** décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.

