



EPOTEK SOL RC

Revêtement époxydique autonivelant à hautes résistances chimiques et mécaniques

DESCRIPTION

EPOTEK SOL RC est un revêtement à base de résine époxydique autonivelant et sans solvant.

L'EPOTEK SOL RC se présente en kit de 3 composants :

- Composant A : Résine.
- Composant B : Durcisseur.
- Composant C : Charges minérales à dureté élevée.

EPOTEK SOL RC satisfait aux exigences des normes :

NF EN 13813 (Matériaux de chapes)

NF EN 1504-2 (Systèmes de protection de surface pour béton)

AVANTAGE

- Bonne adhérence sur tous les supports (béton, acier, carrelage, etc.)
- Autonivelant.
- Antipoussière.
- Bonne résistance chimique.
- Bonne résistance mécanique.
- Résistance élevée aux chocs, ainsi qu'à l'usure et à l'abrasion.

DOMAINES D'APPLICATION

EPOTEK SOL RC permet de réaliser des revêtements de surfaces continues. Les épaisseurs d'application varient en fonction des contraintes du revêtement.

EPOTEK SOL RC est utilisé dans le revêtement de surfaces continues (sols) dans :

- L'industrie automobile.
- Les industries électroniques et électromécaniques.
- Les magasins industriels.
- Les usines chimiques et pharmaceutiques.
- L'industries agroalimentaire.
- Les hôpitaux et les supermarchés.
- Les aires d'exposition.

PROPRIETES CHIMIQUES ET PHYSIQUES

Résistance à la compression EN 196-1	_____	> C70
Résistance à la flexion EN 196-1	_____	> F20
Résistance à l'abrasion EN 5470-1	_____	RWA 80
Résistance à l'usure EN 13892-4	_____	< AR1
Force d'adhésion EN 13982-8 3,4	_____	MPa
Résistance au SHOCK-IMPACT EN 6272	_____	22
Réaction au feu EN 13501-1	_____	CFL S1
Densité (à 20°C) A+B	_____	1,25 ± 0,05
Extrait sec en poids %	_____	98 ± 2
Pot-life (temps de travail) à 20°C	_____	30-35 min

Résistance chimique

La résistance chimique a été déterminée sur des échantillons durcis pendant 7 jours à 25°C, en contact constant avec des réactifs.



Siège & Usine:



EPOTEK SOL RC

Revêtement époxydique autonivelant à hautes résistances chimiques et mécaniques

Durée de l'examen (semaine)	1	2	4	6	8
Eau dé ionisée	+	+	+	+	+
Eau oxygénée (10%)	+	+	+	+	+
hypochlorite de sodium (10%)	+	+	+	+	+
Acide fluorhydrique (12%)	+	+	+	+	X
Acide chlorhydrique (10%)	+	+	+	+	+
Acide sulfurique (10%)	+	+	+	+	+
Acide sulfurique (50%)	+	+	+	+	+
Acide acétique (10%)	+	+	+	+	+
Acide lactique (05%)	+	+	+	+	+
Soude caustique (20%)	+	+	+	+	+
Ammoniaque (10%)	+	+	+	X	X
Alcool éthylique (50%)	+	X	X	-	-
(+) : Résistant	(x) : Léger ramollissement		(-) : Ne résiste pas		

MODE D'EMPLOI

PREPARATION

La qualité finale du revêtement dépend de la préparation du support. Ce dernier doit posséder les résistances mécaniques nécessaires et être propre, sec et dépoussiéré avant l'application.

Il est important de s'assurer que la résistance mécanique superficielle soit suffisante pour garantir une bonne adhésion avec le revêtement final.

APPLICATION

Après la préparation du support, appliquer une couche d'imprégnation (**EPOTEK PRIMER**) afin d'améliorer les caractéristiques physiques du béton et d'assurer une parfaite adhérence du revêtement.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Avant de procéder au mélange, les composants doivent être bien remués séparément.

Ajouter tout le composant B au composant A, et mélanger avec un agitateur électrique à faible vitesse de rotation, muni d'hélices durant 3 minutes jusqu'à obtention d'une parfaite homogénéité des composants.

Sur un plan pratique, nous conseillons l'utilisation de toute la quantité ; des composants A (résine) et composant B (durcisseur), afin d'éviter d'éventuelles erreurs de pesées fractionnées.

Ajouter graduellement le composant C au liant déjà mélangé, dans la quantité définie et continuer de mélanger jusqu'à obtenir une pâte parfaitement homogène.

La quantité préparée doit être appliquée dans les 30 minutes qui suivent le mélange (à 20 °C).

Ne pas appliquer l'**EPOTEK SOL RC** à des températures inférieures à 10 °C et supérieures à 35 °C.





EPOTEK SOL RC

Revêtement époxydique autonivelant à hautes résistances chimiques et mécaniques

RENDEMENT

Cela dépend du type de revêtement et du substrat à traiter. En moyenne:

Environ 1,5 kg/m²/mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Kits de 50 Kg : (A) = 20 Kg + (B) = 10 Kg + (C) = 20 Kg

CONSERVATION

Dans des emballages d'origine et intacts, à l'abri de la chaleur excessive et des températures > 5°C, le produit peut être conservé environ 12 mois.

MISES EN GARDE

Se protéger la peau et les yeux.

Se référer à la fiche de données de sécurité.



Siège & Usine:

Section 214, lot 27, Bloc A, Zone Industrielle,
Sidi Bel-Abbes, 22000, Algérie.
Tél. : + 213 (0) 48 70 66 37
Fax : + 213 (0) 48 70 66 38
E-mail : info@teknahcem.com